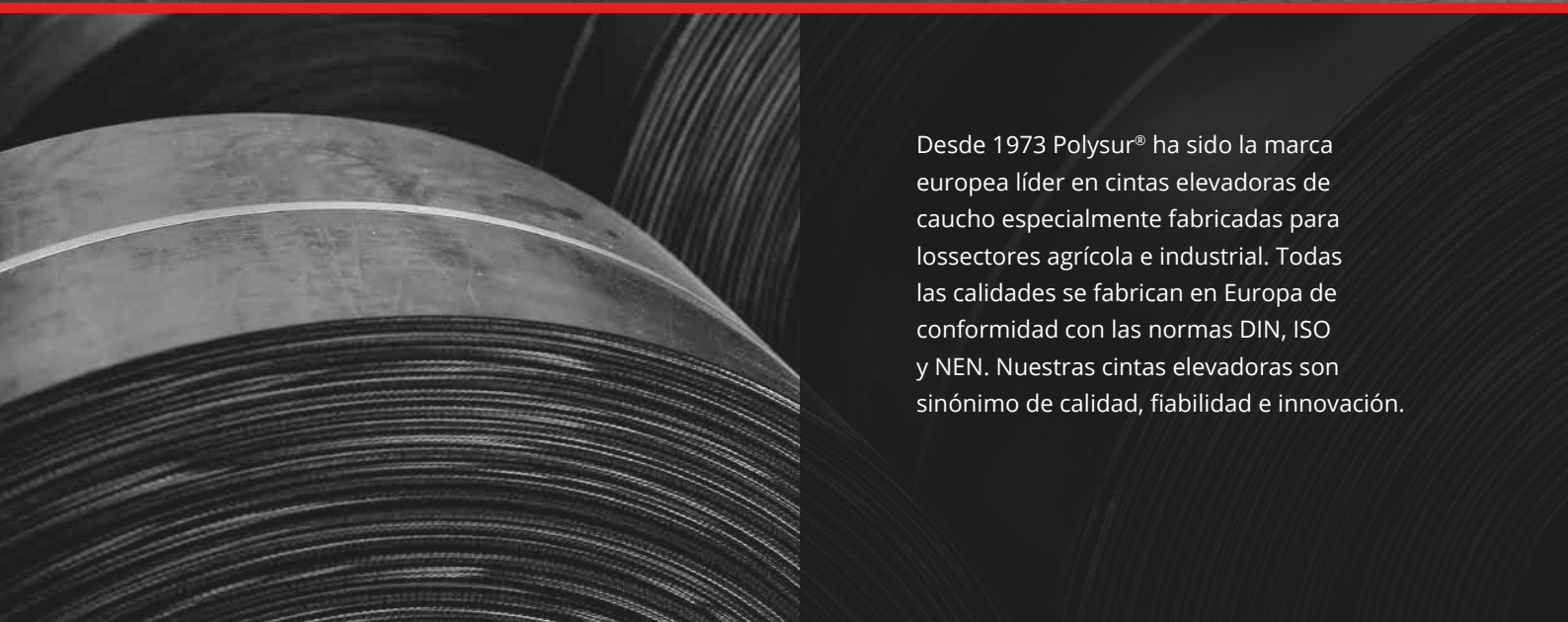


A black and white photograph of an industrial port facility. In the foreground, a large cargo ship is docked at a pier. Several large cranes are positioned around the ship and the pier. In the background, a large industrial building with multiple silos and a tall tower is visible. The sky is overcast.

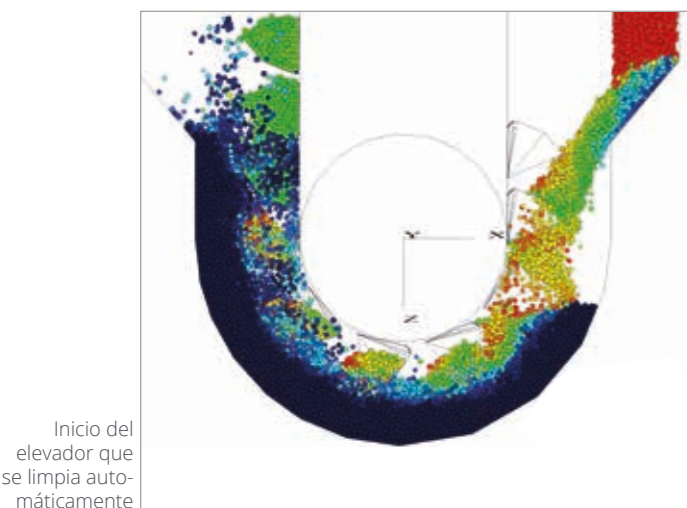
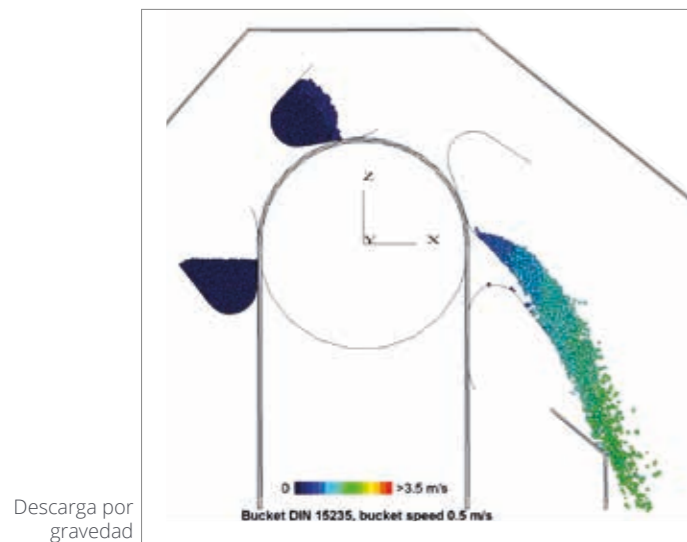
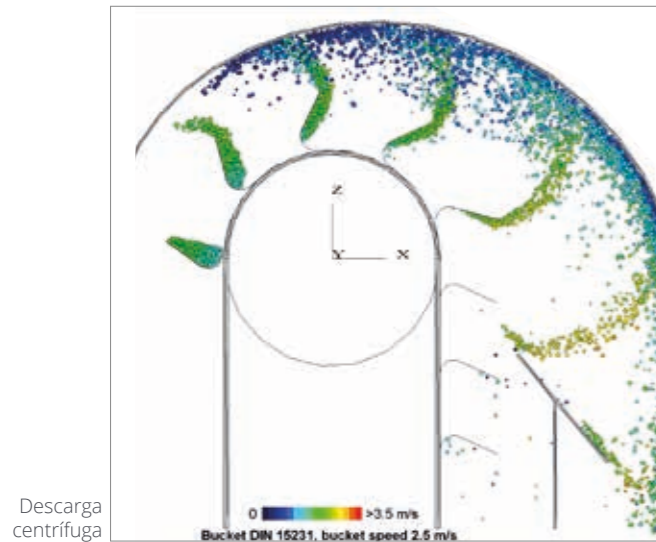
# SU MARCA PARA CINTAS ELEVADORAS FIABLES

A close-up, black and white photograph of a large roll of conveyor belt material. The material is tightly packed and shows a distinct ribbed or textured surface. The lighting creates strong highlights and shadows, emphasizing the texture and curvature of the roll.

Desde 1973 Polysur® ha sido la marca europea líder en cintas elevadoras de caucho especialmente fabricadas para los sectores agrícola e industrial. Todas las calidades se fabrican en Europa de conformidad con las normas DIN, ISO y NEN. Nuestras cintas elevadoras son sinónimo de calidad, fiabilidad e innovación.

# CINTAS ELEVADORAS ESPECIALMENTE DISEÑADAS PARA SU USO EN ELEVADORES

## LA CINTA ELEVADORA ES EL CORAZÓN DE LA MÁQUINA



Fuente de las tres simulaciones mencionadas anteriormente: [www.ibaf-engineering.de](http://www.ibaf-engineering.de)

### EL ELEVADOR

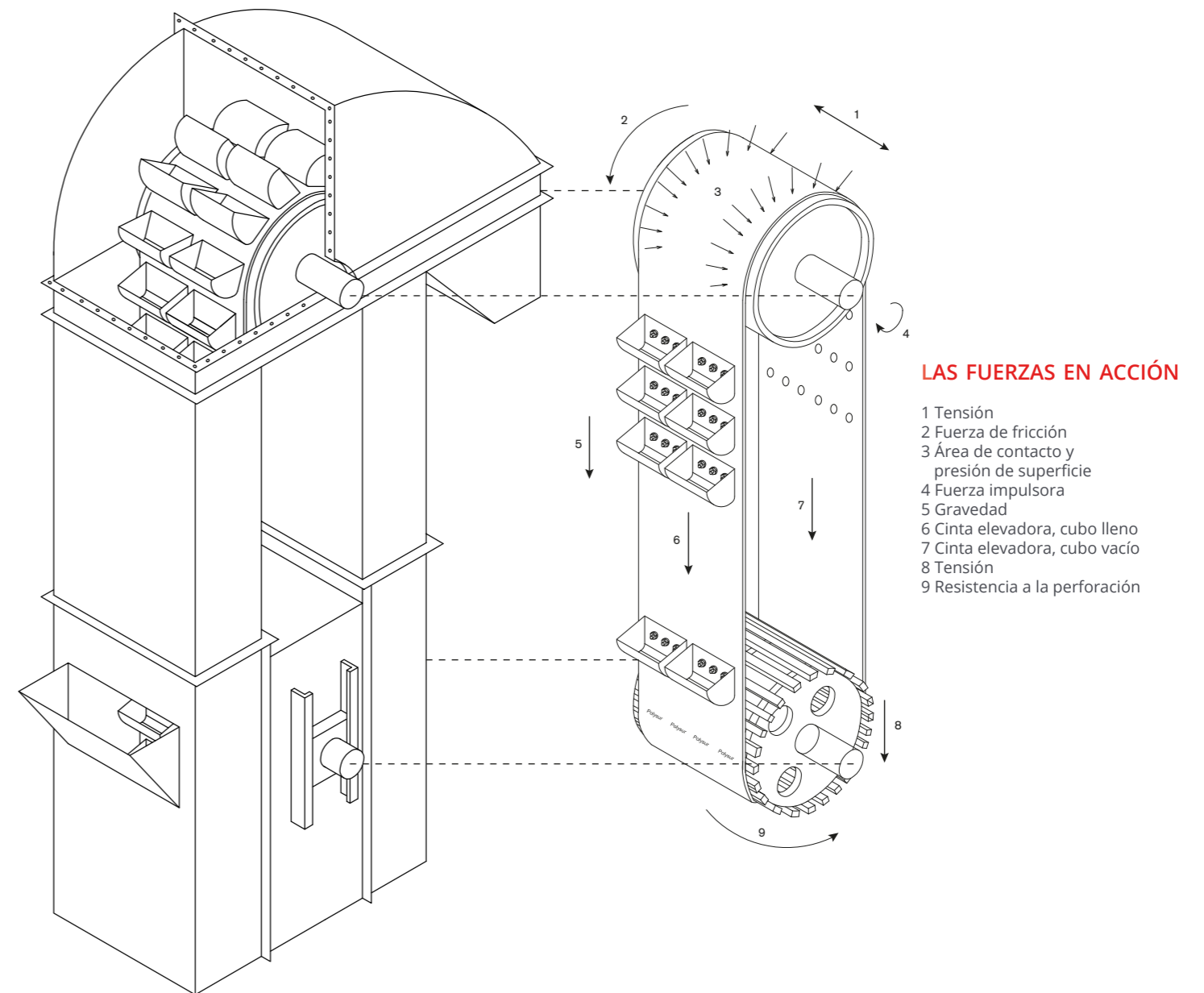
Un elevador es un sistema cerrado, por lo que puede resultar difícil ver lo que ocurre en su interior. Básicamente, los elevadores funcionan según un principio bastante sencillo que ha cambiado poco con el paso de los años. Nuestra experiencia nos permite saber qué componentes y qué piezas en movimiento del elevador estarán sometidos a un mayor desgaste debido a la carga mecánica o a los productos que se procesan. Polysur® se centra en esas piezas fundamentales para el elevador y en todo lo que entra en contacto con la cinta elevadora.

Reemplazar una cinta elevadora a la mitad de su vida útil prevista puede salir muy caro. La cinta elevadora es la piedra angular del procesamiento en masa: para nosotros, la cinta elevadora es fundamental. Es el corazón de la máquina y, cuando está en funcionamiento, está sometida a varias cargas. La ilustración muestra ejemplos de las condiciones a las que se ven expuestas las cintas elevadoras. Estos son otros posibles ejemplos:

- temperaturas altas o bajas
- aceites, ácidos y grasas
- deslizamiento por las poleas
- distribución inadecuada de la carga
- alineación incorrecta de la cinta elevadora
- desgaste en el revestimiento de la cinta
- cubos elevadores pesados
- pernos del elevador incorrectamente colocados
- poleas de retorno mal fabricadas

Elegir una cinta elevadora de buena calidad es crucial si desea evitar costosas paradas. Las cintas elevadoras Polysur® están diseñadas específicamente para su uso en elevadores. De este modo, podemos garantizar una vida útil máxima para su cinta elevadora.

Polysur® pone a su disposición una red internacional de especialistas con un programa de entrega global de piezas fundamentales de repuesto para cintas, que le permitirán minimizar el desgaste y el mantenimiento, así como optimizar el rendimiento de su equipo. Desde los cubos elevadores hasta los sistemas de vigilancia, nuestra red puede proporcionarle la asistencia que necesita. Solicite información en nuestra web.



**PROLONGUE LOS INTERVALOS ENTRE PARADAS DE MANTENIMIENTO Y REDUZCA LOS COSTES POR TONELADA DE PRODUCTO PROCESADO**

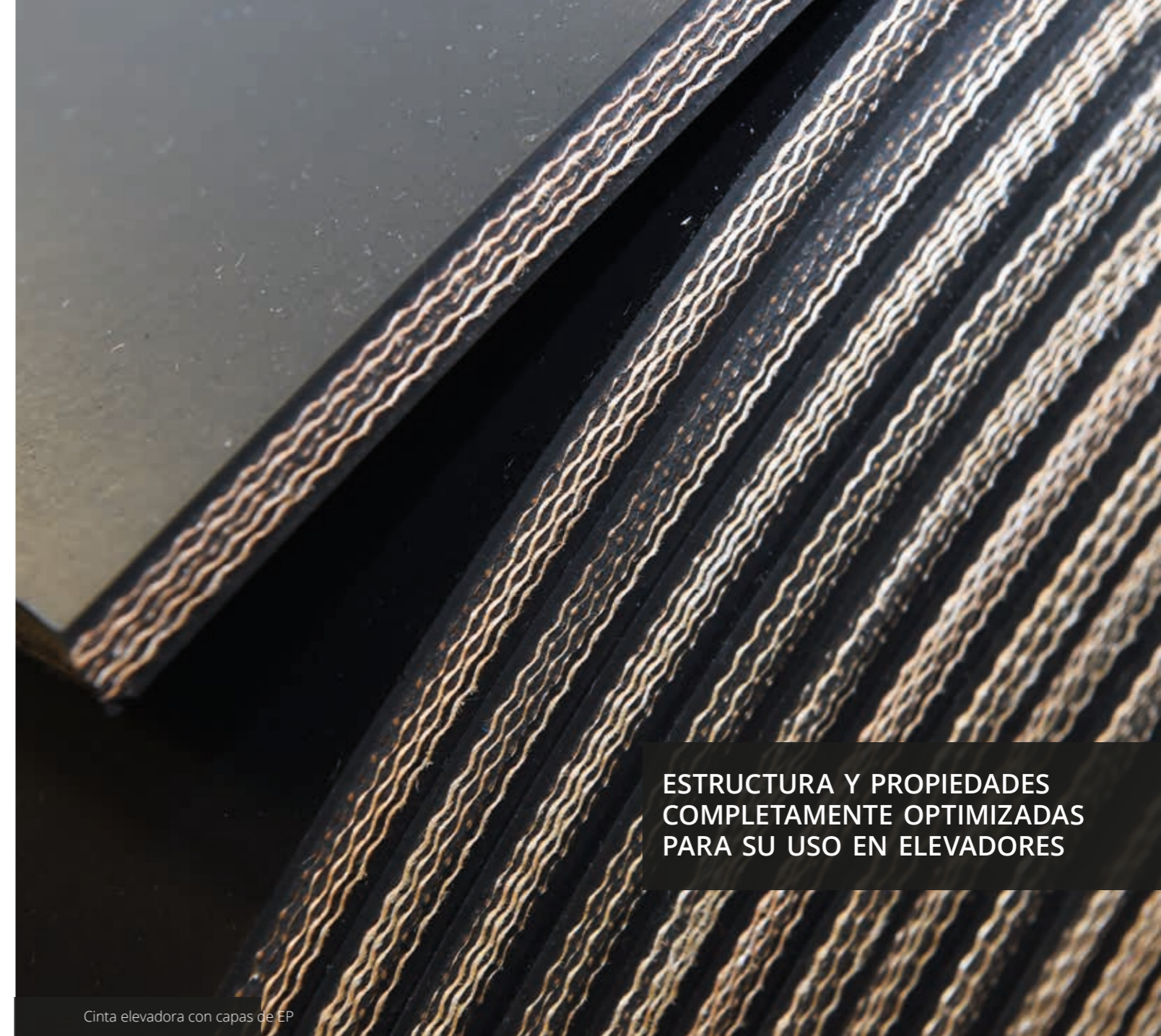


# LA CINTA ELEVADORA POLYSUR® IDEAL PARA CADA SECTOR

## CALIDAD SIN IGUAL EN CINTAS ELEVADORAS

Desde 1973 Polysur® ha sido la marca europea líder en cintas elevadoras de caucho. Su estructura y sus propiedades se han optimizado completamente para cintas elevadoras, y representan calidad, fiabilidad e innovación. Las cintas elevadoras Polysur® son aptas para una amplia gama de aplicaciones. Se han desarrollado versiones especiales para condiciones determinadas en las que la calidad estándar de la cinta no es suficiente, por ejemplo, con productos químicos, mayores niveles de desgaste o altas temperaturas. Todas las calidades y las versiones se han producido de conformidad con las normas DIN, ISO y NEN, y se pueden suministrar con perforaciones para pernos de cubos elevadores. Las cintas elevadoras Polysur® están reforzadas con capas de poliéster/poliamida especialmente tejidas (EP) o refuerzos de cables de acero. Entre las características distintivas de las cintas elevadoras Polysur® están las siguientes:

- fiabilidad óptima
- sin formación de burbujas ni deslaminado
- dilatación mínima
- seguridad general



ESTRUCTURA Y PROPIEDADES COMPLETAMENTE OPTIMIZADAS PARA SU USO EN ELEVADORES

Cinta elevadora con capas de EP

## PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS PARA RECIBIR INFORMACIÓN Y ASISTENCIA

### FIABILIDAD ÓPTIMA

Con un 30 % más de hilos de trama de poliamida en el tejido de EP, nuestras cintas elevadoras son más pesadas y tienen una resistencia transversal superior. De este modo, las cintas se funcionan mejor y de forma más silenciosa. Además, los cubos elevadores permanecen sujetos de forma segura a la cinta. Las alturas de elevación importantes y los cubos de elevación pesados requieren una estructura de cinta transversal extremadamente resistente. Para esto se emplea el refuerzo de tejido de acero Fleximat®, un tejido especialmente fabricado con cables longitudinales y transversales que se unen para formar

una estructura unificada. Sin formación de burbujas ni deslaminado Su alto grado de adhesión garantiza que no se producirán deslizamientos y que la cubierta de caucho no se decapará. La normativa DIN ordena una adhesión mínima de 4 N/mm. Las cubiertas de caucho de los insertos de tejido y cable de acero de las cintas elevadoras Polysur® tienen unas propiedades adhesivas extremadamente altas, con un tejido de EP con el que pretendemos alcanzar un promedio de 9 N/mm. Nuestras cintas elevadoras Ferro con refuerzo de tejido de acero pueden alcanzar incluso 18 N/mm en un ciclo de producción medio.



Cinta elevadora con refuerzo de tejido de acero Fleximat®

### DILATACIÓN MÍNIMA

Su dilatación mínima permite evitar el acortamiento de la cinta varias veces debido al estiramiento. En la práctica, el tejido de EP garantiza una dilatación mínima del 0,5 % de media para una resistencia de la cinta bien calculada. Nuestras cintas elevadoras con refuerzos de tejido de acero no presentan prácticamente dilatación.

### SEGURIDAD GENERAL

Todas las cintas elevadoras son antiestáticas de conformidad con la norma DIN 22104 (ISO 284). Es decir, no se supera el estándar de  $3 \times 10^8$  ohmios.

Las cintas elevadoras Polysur® también están disponibles en una versión ignífuga que cumple con la normativa DIN 22103 (ISO 340). La alta calidad de las cintas elevadoras Polysur® está garantizada por nuestro compromiso al no hacer concesiones con la calidad del caucho.

Los aceites, los ácidos, las grasas, así como las temperaturas bajas y altas afectan a la vida útil de las cintas elevadoras y dañan el caucho. Con Polysur®, la formación de burbujas, el desgaste y el hinchamiento de la cinta son mínimos y los riesgos están limitados.



## COMPROMISO CON LA CALIDAD DEL CAUCHO

### FLEXIBILIDAD MÁS DURADERA GRACIAS A LA ALTA CALIDAD

Las cintas elevadoras Polysur® se fabrican con una temperatura de vulcanización de entre 145 y 160 °C. Si la temperatura del elevador es relativamente alta, el proceso de vulcanización continúa y el caucho se endurece. El nivel de endurecimiento bajo la influencia de altas temperaturas depende del tipo de caucho procesado. Por lo tanto, por definición no hay cintas resistentes al calor. Una cinta con mayor resistencia al deterioro bajo la influencia de las temperaturas sería una descripción más acertada. Se puede limitar este proceso de deterioro utilizando calidades de caucho como EPDM y EPM, que mantienen su flexibilidad durante más tiempo bajo la influencia de las altas temperaturas. Estas cualidades del caucho poseen una gran longevidad de servicio.

Varias versiones de Polysur® son completamente resistentes a aceites y grasas, tanto minerales como vegetales. Estas mezclas de caucho contienen concentraciones muy altas de caucho NBR, lo que impide el endurecimiento, el hinchamiento y la formación de burbujas.

## NUESTROS TIPOS DE CINTA ELEVADORA

### VARIEDAD DE CALIDADES Y VERSIONES

Todas las cintas elevadoras Polysur® están reforzadas con capas de poliéster/poliamida especialmente tejidas o refuerzos de cables de acero, cada uno con distintas características, para que siempre pueda encontrar la cinta elevadora ideal para cada caso.



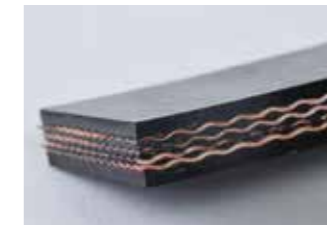
### ALIMENTOS

Las cintas elevadoras Polysur® también ofrecen calidad blanca alimentaria (con certificado de la FDA, Administración de Medicamentos y Alimentos estadounidense), que se utilizan sobre todo como elevadores en la industria alimentaria. Esta calidad de cinta es muy resistente a aceite y grasa, y también es ignífuga de conformidad con la norma DIN 22103 (ISO 340).



### TEJIDO DE ACERO

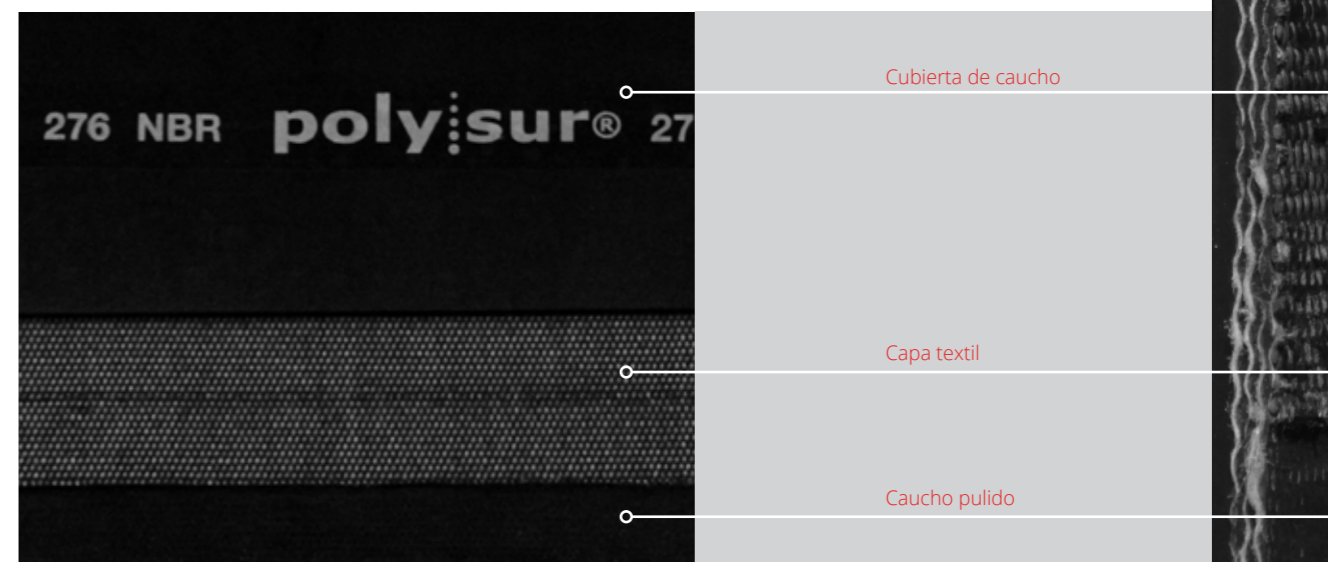
Las cintas elevadoras Polysur® Ferro están reforzadas con tejido de acero Fleximat® un tejido especialmente producido con cables longitudinales y transversales unidos para formar una estructura unificada. Esta cinta se ha diseñado teniendo en cuenta que las alturas de elevación importantes y los cubos del elevador pesados requieren una estructura de cinta transversal extremadamente resistente.



### POLIÉSTER/POLIAMIDA

Las cintas elevadoras Polysur® están reforzadas con capas de poliéster/poliamida (EP) especialmente tejidas y son aptas para una amplia gama de aplicaciones. Con un 30 % más de hilos de trama de poliamida en el tejido de EP, nuestras cintas son más pesadas y tienen una resistencia transversal superior. De este modo, las cintas funcionan mejor y de forma más silenciosa.

## VISITE NUESTRA WEB PARA CONSULTAR LAS HOJAS DE DATOS TÉCNICAS Y CONSULTARNOS SOBRE PIEZAS ADICIONALES PARA ELEVADORES



Estructura de la cinta con tejido de EP

# SU MARCA PARA CINTAS ELEVADORAS FIABLES

## PRODUCTO LISTO PARA ENTREGAR

La cinta elevadora Polysur® se puede suministrar ya perforada (cintas de EP) o taladrada (cintas de cable de acero) con agujeros para pernos de cubo según un diagrama Autocad detallado con el patrón exacto. En la cinta también se indican el lado del cubo y el de la polea, uno o dos extremos de la cinta preparados para colocar la sujeción de la cinta, herramientas para preparar los extremos de la cinta en el sitio con el fin de encajar la sujeción de la cinta, embalaje protector y un manual de montaje de la cinta.



Las cintas elevadoras Polysur® presentan un logotipo de Polysur® cada 20 metros de cinta elevadora.

**polysur®**

info@polysur.com | www.polysur.com