
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS: POLYSUR® TIPO 276

| | Unidad/ Ensayo estándar | 500/3 | 630/4 | 800/4 | 1000/5 | 1250/5 |
|--|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Estructura | | | | | | |
| Tipo de carcasa | | EP | EP | EP | EP | EP |
| Urdimbre | | Poliéster | Poliéster | Poliéster | Poliéster | Poliéster |
| Trama | | Poliamida | Poliamida | Poliamida | Poliamida | Poliamida |
| Capas textiles | | 3 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Tipo por capa | | EP 160 | EP 160 | EP 200 | EP 200 | EP 250 |
| Espesor nominal de la cinta | mm | 5,5 | 6,7 | 8,1 | 9,4 | 11,6 |
| Parte superior de cubierta de caucho nominal | mm | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Parte inferior de cubierta de caucho nominal | mm | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Peso nominal de la cinta | kg/m ² | 6,2 | 7,8 | 9,7 | 11,3 | 15,6 |
| Propiedades | | | | | | |
| Fuerza tensil | N/mm | >500 | >630 | >800 | >1000 | >1250 |
| Dilatación en punto de ruptura | % | >10 | >10 | >10 | >10 | >10 |
| Dilatación a un 10 % de carga de utilización | % | <1,5 | <1,5 | <1,5 | <1,5 | <1,5 |
| Cubiertas de adhesión: capas | N/mm | >6 | >6 | >6 | >6 | >6 |
| Adhesión entre capas | N/mm | >6 | >6 | >6 | >6 | >6 |
| Propiedades del caucho | | | | | | |
| Tipo de caucho | Polímero | NBR | NBR | NBR | NBR | NBR |
| Resistencia a aceite y grasa | | excelente | excelente | excelente | excelente | excelente |
| Hinchamiento en aceite IRM 903 | 72u/70 °C. | <5 | <5 | <5 | <5 | <5 |
| Fuerza tensil | Mpa | >14 | >14 | >14 | >14 | >14 |
| Dilatación | % | >350 | >350 | >350 | >350 | >350 |
| Dureza (+/- 5°) | ° shore A | 64 +/- 5 | 64 +/- 5 | 64 +/- 5 | 64 +/- 5 | 64 +/- 5 |
| Resistencia a la abrasión | mm ³ | <180 | <180 | <180 | <180 | <180 |
| Propiedades adicionales | | | | | | |
| Temperatura en seco, producto poco graso | °C. | -25/+120 | -25/+120 | -25/+120 | -25/+120 | -25/+120 |
| Temperatura de producto graso o húmedo | °C. | -25/+80 | -25/+80 | -25/+80 | -25/+80 | -25/+80 |
| Antiestática <3,10 ⁸ | Ω ISO | sí | sí | sí | sí | sí |
| Ignífugo | Conforme con la normativa ISO | no | no | no | no | no |
| Diámetro mínimo de la polea | | 300 mm | 400 mm | 450 mm | 500 mm | 600 mm |
| Normativa de ensayo de conformidad con la normativa DIN22102, ISO 37, 251, 252, 283, 284, 340, 583, 868, 13934, 2781, 4649, 7619, 9856 | | | | | | |

Los valores indicados son promedios.


**POLYSUR® TIPO 276
NBR CALIDAD DE
RESISTENCIA AL
ACEITE Y LA GRASA**

Esta calidad de cinta demostrada 'ETGX' es extremadamente resistente a aceites y grasas y, por lo tanto, ofrece el mayor grado posible de resistencia contra la acción de aceites y grasas vegetales, animales y minerales. Esta calidad de cinta es también resistente a una cierta cantidad de ácidos, sosas y productos químicos. La Polysur® tipo 276 ha demostrado su eficacia en elevadores que funcionan de forma ininterrumpida en condiciones difíciles.

APLICACIONES

- piensos para animales
- semillas de soja y colza trituradas
- productos bituminosos
- fertilizantes
- semillas de girasol
- harina de pescado
- derivados

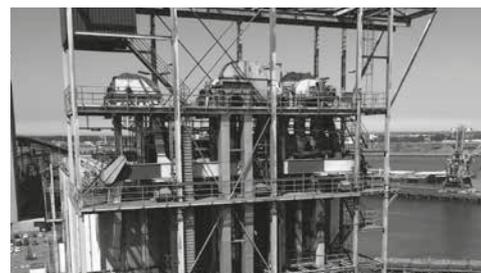
DISPONIBLE EN EXISTENCIAS

- EP 500/3 1,5+1,5 mm
- EP 630/4 1,5+1,5 mm
- EP 800/4 2,0+2,0 mm
- EP 1000/5 2,0+2,0 mm
- EP 1250/5 2,0+2,0 mm

Otras estructuras disponibles previo pedido.

Las cintas elevadoras Polysur® presentan un logotipo de Polysur® cada 20 metros de cinta.

No vinculante legalmente: sujeto a cambios y condiciones. Versión 2017/1.3


**SU MARCA PARA
CINTAS ELEVADORAS
FIABLES**